

TECHNICAL DATA - DATOS TÉCNICOS - DONNÉES TECHNIQUES

	DUPLEX	TRIPLEX	QUADRUPLEX
Filling stations Estaciones de llenado Stations de remplissage	1-2	1-2	1-2
Maximum volume (1) Volumen máximo Volume maximale	500 cc	150 cc	50 cc
Outside reel diameter Diámetro exterior bobina Diamètre extérieur bobine	500 mm	500 mm	500 mm
Core reel diameter Diámetro interior bobina Diamètre intérieur bobine	70-75 mm		
Maximum output Velocidad máxima Vitesse maximale	80 cycles/min	80 cycles/min	80 cycles/min
Power consumption (2) Consumo eléctrico Consommation électrique	21 Kw	22 Kw	23 Kw
Air consumption (2) Consumo de aire comprimido Consommation pneumatique	250 l/min		

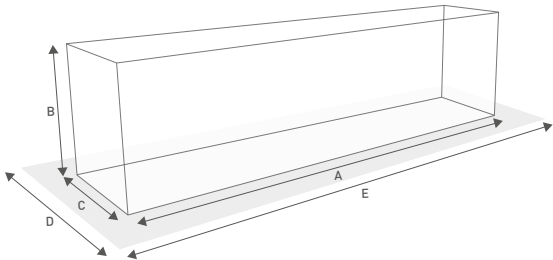
(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.
(1) Dependiendo del producto, film, formatos y configuración final de la máquina.
(1) Selon le produit, le film, les formats et la configuration finale de la machine.

(2) Approx data, only for guidance.
(2) Datos aproximados, solo orientativos.
(2) Donnés uniquement orientatives.

Effytec reserves the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.
Effytec se reserva el derecho de modificar las máquinas debido al desarrollo técnico en curso sin previo aviso.
Effytec se réserve le droit de modifier les machines en raison d'un développement technique continu sans préavis.

DIMENSIONS - DIMENSIONES - DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
HB 32	4.600	1.650	1.400	3.000	6.200
HB 32 ZIPPER	5.800	1.650	1.400	3.000	7.400
HB 32 2-STATIONS	5.850	1.650	1.400	3.000	7.450
HB 32 2-STATIONS ZIPPER	6.300	1.650	1.400	3.000	7.900



*Minimum recommended location area (mm).
*Área de ubicación mínima recomendable (mm).
*Zone d'emplacement minimum recommandable (mm).

FORMAT RANGE DIMENSIONS - MEDIDAS DE SOBRE - DIMENSIONS SACHET

DUPLEX

TRIPLEX

QUADRUPLEX

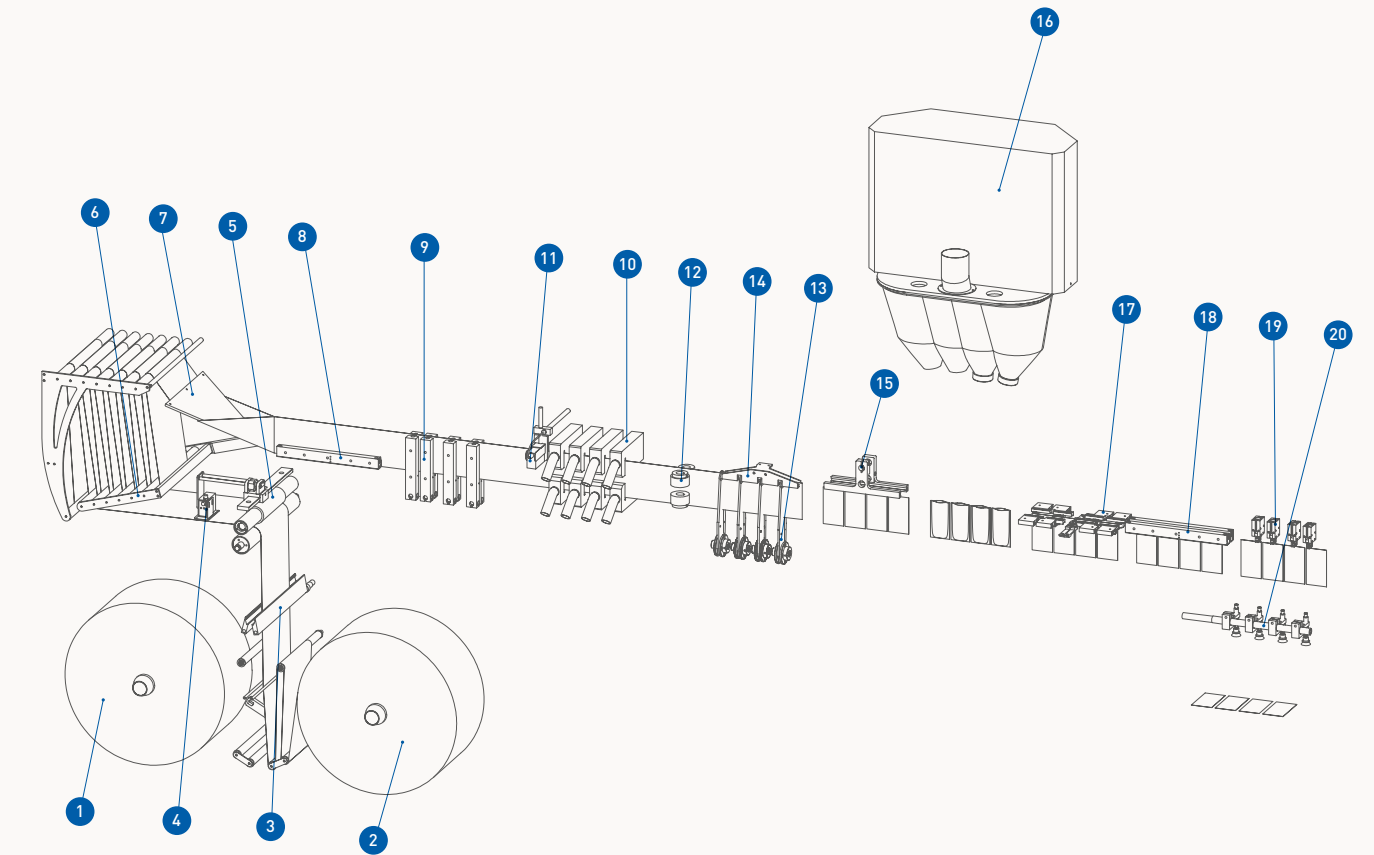
TYPES OF SACHETS - TIPOS DE ENVASES - TYPES DE SACHETS

	DUPLEX	TRIPLEX	QUADRUPLEX
ZIPPER FLAT SACHET	•	•	•
FLAT SACHET 3/4 SEALING	•	•	•
GUSSET	•	•	•
EUROHOLE	•	•	•
FLAT SACHET PARTIAL SHAPED	•	•	•
TOTAL SHAPED	•	•	•
TOP VALVE	•	•	•

HB32



FLOW DIAGRAM - DIAGRAMA DEL FLUJO - DIAGRAMME DE FLUX



- | | | |
|---|-------------------------------|--------------------|
| 1 Reel axle | 8 Bottom sealing jaw | 15 Opening station |
| 2 Second reel axle | 9 Vertical sealing jaws | 16 Filling station |
| 3 Automatic film splicer | 10 Area for die cutting units | 17 Stretching unit |
| 4 Splicer and perforating photocell | 11 Photocell | 18 Top sealing jaw |
| 5 Unwinding pulling rollers | 12 Servo film pulling unit | 19 Exit grippers |
| 6 Pulling tensioner | 13 Scissors | 20 Transfer |
| 7 Forming plough and automatic film alignment | 14 Scissors gripper | |
-
- | | | |
|---|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 Bobina | 8 Mordaza soldadura inferior | 15 Apertura bolsas |
| 2 Segundo eje bobina | 9 Mordazas soldadura vertical | 16 Estación de dosificación |
| 3 Empalmador automático de bobina | 10 Zona para matrices | 17 Estirado |
| 4 Fotocélula empalmador de bobina y perforador de fondo | 11 Photocell | 18 Mordaza soldadura superior |
| 5 Rodillos desbobinadores | 12 Unidad de tracción servo | 19 Pinza salida sobres |
| 6 Rodillos compensadores | 13 Tijeras | 20 Transfer |
| 7 Triángulo formador y alineador automático del film | 14 Pinza tijeras | |

- | | | |
|--|-------------------------------|----------------------------------|
| 1 Axe de bobine | 8 Soudure inférieure | 15 Station d'ouverture de sachet |
| 2 Deuxième axe de bobine | 9 Soudure verticale | 16 Station de remplissage |
| 3 Embranchement automatique de bobine | 10 Zone matrices | 17 Étirage |
| 4 Photocellule embranchement et perforateur du fond | 11 Photocellule | 18 Soudure supérieure |
| 5 Rouleaux d'entraînement dérouleur | 12 Unité d'entraînement servo | 19 Pinces sortie sachets |
| 6 Tenseur | 13 Groupe de ciseaux | 20 Transfer |
| 7 Triangle formateur et alignement automatique de film | 14 Pincettes ciseaux | |

